



MAISONNEUVE KEG

LAVEUSE DE FÛTS SOUDE / ACIDE PERACÉTIQUE



Dimensions

Longueur : 2'160 mm
Largeur : 600 mm
Hauteur : 1'992 mm
Poids à vide : 200 Kg

Cycle de travail

Cycle de lavage :
Lavage à la soude à 2%.
Désinfection à l'acide peracétique à 1%.
Dernière purge et mise sous pression au CO₂.

Réglage des différents temps d'étape par afficheur 3,5 pouces.

Cadence nominale de la machine

Temps de cycle (pour lavage de 3 fûts) : 5 min 22
Soit environ 25 à 30 fûts/heure avec les opérations de manutention (données avec les paramètres usine).

Utilités requises

EAU : Eau de ville avec adoucisseur

CO₂ : pression de 2 bars

SOUDE à 2% (50 litres)

ACIDE PERACETIQUE à 1% (50 litres)

AIR COMPRIME : filtré et déshuilé 6 bars

ALIMENTATION ELECTRIQUE : 230V monophasé 3,6 kW (raccordement sur prise 16A protégé par un disjoncteur différentiel 30 mA)

Consommation

EAU : environ 28,4 L/cycle (soit 9,5L par fût)

CO₂ : environ 0,03 kg/cycle (soit 0,01kg par fût)

SOUDE : environ 0,05 L/cycle (pour 3 fûts)

ACIDE PERACETIQUE : environ 0,05 L/cycle (pour 3 fûts)



MAISONNEUVE KEG

LAVEUSE DE FÛTS SOUDE / ACIDE PERACÉTIQUE

Caractéristique de construction

- Structure en inox 304 équipé de 4 roulettes dont 2 pivotantes avec frein.
- Réservoir de stockage soude en inox 304 de 50 Litres équipé de 2 flotteurs (niveau bas et haut), d'une sonde de température, d'une résistance chauffante, d'une vanne de vidange et d'un bouchon de remplissage.
- Réservoir de stockage acide peracétique en inox 304 de 50 Litres équipé de 2 flotteurs (niveau bas et haut), d'une vanne de vidange et d'un bouchon de remplissage.
- Vannes à commande pneumatique en inox AISI 316 avec garniture de clapet en PTFE
- Tuyauterie en silicone
- Têtes de lavage en 100% inox
- Système pneumatique avec filtre régulateur de pression
- Armoire électrique en polyester
- Afficheur HMI 3,5 pouces permettant de régler les différents temps d'étape, de suivre les étapes en cours, de commander manuellement les différents équipements, de voir le compteur de fûts lavés et les défauts.
- Régulateur de température pour la soude
- Pompe à entrainement par accouplement magnétique 22 L/min

Cycle

CYCLE :

- Etape 0 : Attente du départ cycle
- Etape 1 : Vidange
- Etape 2 : Rinçage à l'eau avec retour au rejet
- Etape 3 : Purge à l'air avec retour au rejet
- Etape 4 : Lavage à la soude
- Etape 5 : Purge à l'air avec retour à la réserve de soude
- Etape 6 : Lavage à la soude
- Etape 7 : Purge à l'air avec retour à la réserve de soude
- Etape 8 : Lavage à la soude
- Etape 9 : Purge à l'air avec retour à la réserve de soude
- Etape 10 : Rinçage à l'eau
- Etape 11 : Purge à l'air avec retour au rejet
- Etape 12 : Désinfection à l'acide peracétique
- Etape 13 : Purge à l'air avec retour à la réserve d'acide
- Etape 14 : Désinfection à l'acide peracétique
- Etape 15 : Purge à l'air avec retour à la réserve d'acide
- Etape 16 : Désinfection à l'acide peracétique
- Etape 17 : Purge à l'air avec retour à la réserve d'acide
- Etape 18 : Rinçage à l'eau avec retour au rejet
- Etape 19 : Purge au CO2
- Etape 20 : Remplissage au CO2

(Tous les temps des différentes étapes sont réglables entre 0 et 999 secondes)

Option

- Buzzer 80db en fin de cycle
- Calorifugeage (isolation) du réservoir de soude
- Désinfection à la vapeur à la place de l'acide Peracétique (générateur vapeur non compris)
- Afficheur 5,7 pouces
- Double entrée d'eau de rincage (eau froide et eau chaude)
- Autres options possibles sur demande